



Fondazione O.N.A.O.S.I.
Opera Nazionale Assistenza Orfani Sanitari Italiani
Perugia

***COMUNICATO CONSIGLIO DI AMINISTRAZIONE
DEL 29 LUGLIO 2006***

In data 29 luglio si è riunito il Consiglio di Amministrazione della Fondazione ONAOSI presieduto dal Dr. Aristide Paci.

Tra le comunicazioni, il Presidente ha relazionato sui contenuti del c.d. “Decreto Bersani sulla Concorrenza”. Si sottolinea la situazione di allarme e di forte preoccupazione in quanto si paventa una impostazione governativa rivolta alla revisione della legge istitutiva degli Ordini Professionali con la messa in discussione della obbligatorietà dell’iscrizione agli stessi Ordini con conseguenti drammatiche ricadute anche in relazione alla tenuta degli Enti Previdenziali delle Categorie.

Successivamente il Presidente ha dato conto della situazione dell’anagrafe dei contribuenti. La collaborazione fornita dagli Ordini dei Medici Chirurghi e degli Odontoiatri è, ad oggi, pressoché totale; risultano invece ancora 20 gli Ordini, tra Veterinari e Farmacisti, che non forniscono i dati richiesti sui propri iscritti.

Il Presidente ha relazionato ampiamente sulle determinazioni assunte dalla Giunta, in quanto competente, circa il riassetto dei Centri Formativi Universitari della Fondazione. L’attuale diversità di dimensioni dei Centri ha portato all’individuazione di tre tipologie (grandi, medi e piccoli), cui, anche alla luce dei dati sul Centro di recente attivazione a Torino, si applicherà a regime una diversificazione dei parametri gestionali, consentendo una ulteriore ottimizzazione delle risorse economiche ed umane.

Peraltro si è convenuto sulla opportunità di uniformare in tutti i Centri Formativi, seppure tenendo conto delle diverse tipologie dei Centri stessi, le prestazioni offerte agli studenti (paganti e non) garantendo loro il più possibile in modo omogeneo qualità e convenienza.

Sono state, inoltre, prese in esame le seguenti principali prospettive, sempre determinate dalla Giunta:

1) alla luce della chiusura del centro di Bari dal 2007/2008, riaffermare la presenza della Fondazione ONAOSI nel Centro Sud con la possibile attivazione di un nuovo Centro Formativo, secondo modalità, tempistica e localizzazione da stabilire;

2) razionalizzare gli attuali centri di Pavia e Padova, attraverso soluzioni che consentano una migliore posizione logistica rispetto ai poli universitari e l'ottimizzazione delle risorse (accorpamento delle sezioni maschile e femminile);

3) rilancio del Servizio Sociale verso una più omogenea e riqualificata collocazione sul territorio, in funzione anche dell'ampliamento della base dei contribuenti.

E' stata deliberata la corresponsione della quota annuale, pari a Euro 20.658,28, di partecipazione della Fondazione all'AdEPP (Associazione che raccoglie gli Enti Previdenziali Privati disciplinati dal D. Lgs. 509/1994 e dal D. Lgs. 103/1996).

Il Consiglio, sentita la relazione del Presidente, preso atto del venir meno del rapporto fiduciario della Fondazione con il Direttore Generale, dopo ampio e articolato dibattito, ha deliberato il recesso unilaterale anticipato del contratto a tempo determinato a suo tempo stipulato con il Dott. Enzo Del Monaco.

DR. UMBERTO ROSSA

Consigliere di Amministrazione ONAOSI

Delegato alla Comunicazione

